

## **Rakoll® K4/570**

<b>Tipo de Cola</b>	Cola termofusível à base de copolímero de EVA.
<b>Vantagens do Produto</b>	Esta cola apresenta boas propriedades de fusão e fluidez. As colagens apresentam uma resistência à temperatura elevadas.
<b>Aplicações Típicas</b>	Esta cola está indicada para a generalidade das orladoras em trabalhos de orlar a direito com uma grande variedade de orlas. Poderá ser igualmente utilizada em aplicações de pré-encolagem de alguns tipos de orlas com velocidades de linha relativamente elevadas.
<b>Substratos adequados</b>	Orlas plásticas (PVC, ABS, PP, ...) com primário, folha de madeira, melamina, laminados (poderá ser necessário um primário).

### **Propriedades Típicas**

<b>Propriedade</b>	<b>Valor</b>
Base	Copolímero de etileno e acetato de vinilo (EVA)
Cor	Natural, ou Branco, ou Castanho, ou Preto
Ponto de amolecimento (A&B - ASTM E-28)	Aprox. 97°C
Viscosidade (Brookfield HB, Spindle SC 4-29 a 204°C)	Aprox. 65 000 mPa.s
Resistência ao calor (utilizando o método RAKOLL® testado em temperaturas crescentes)	Aprox. 85°C*
Prazo de validade	12 meses

(\*) Os resultados podem variar em função das condições de aplicação

**Instruções de Aplicação**

A máquina deve ser ajustada de acordo com as instruções do fabricante. Este adesivo pode ser processado usando o equipamento de pré-fusão habitual.

**Condições de trabalho recomendadas:**

- Temperatura ambiente e do material: 18 – 20°C
- Humidade da madeira: 8 – 10%
- Temperatura de trabalho no rolo aplicador:
  - Orlar a direito: 190 – 210°C
  - Pré-encolagem: 160 – 180°C
- Velocidade de alimentação: 15 m/min

O aquecimento prévio dos materiais em linha de colagem poderá melhorar os resultados de colagem. Alguma humidade residual que possa existir nos substratos pode criar uma barreira que poderá reduzir as características adesivas da cola.

Dada a variedade de materiais e as diferenças verificadas nas propriedades de adesão, recomenda-se a execução de ensaios preliminares com vista à determinação das condições ótimas de trabalho e gramagem a aplicar.

Durante as paragens prolongadas, deve-se baixar-se a temperatura para 160°C para evitar a degradação das características da cola.

Os potes de fusão devem ser regularmente limpos, com uma espátula, para evitar incrustações de cola queimada.



# H.B. Fuller



## TECHNICAL DATA SHEET

### Instruções de Limpeza

Os potes de fusão devem ser limpos regularmente.  
É favor solicitar informação sobre as opções de limpeza disponíveis.

### Embalagem Típica

É favor solicitar informação sobre as opções de embalagem disponíveis.

### Condições de Armazenamento

Conservar na embalagem de origem bem fechada, em local limpo e seco, à temperatura ambiente.

### Conselho de Eliminação

É favor consultar a Ficha de Segurança (FS) quanto a instruções de eliminação.

### Conselhos de Segurança

Durante a aplicação do hot melt, podem libertar-se fumos que quando inalados poderão irritar as vias respiratórias. Deve, portanto, instalar-se um sistema de exaustão dos fumos adequado.  
É favor consultar a ficha de segurança (FS) quanto a conselhos de segurança.

## Our Focus is Clear. Perfecting Adhesives.

**IMPORTANTE:** As informações, especificações, procedimentos e recomendações aqui fornecidas ("informações") baseiam-se na nossa experiência e acreditamos estarem correctas. Não se fazem declarações nem se dão garantias relativamente à precisão ou integralidade das informações nem que a utilização do produto possa evitar perdas ou danos ou produzir os resultados desejados. É da exclusiva responsabilidade do comprador testar e determinar a adequabilidade de quaisquer informações relativamente à utilização prevista. Devem repetir-se os testes se os materiais ou as condições se alterarem de qualquer forma. Nenhum funcionário, distribuidor ou agente tem qualquer direito de alterar estes factos e oferecer uma garantia de desempenho.

**NOTA PARA O UTILIZADOR:** ao encomendar/receber o produto, aceita os Termos e Condições Gerais de Venda da H.B. Fuller aplicáveis na região. Solicite uma cópia se ainda não os tiver recebido. Estes Termos e Condições contêm exonerações de garantias implícitas (incluindo mas não se limitando a recusar garantias de aptidão para uma finalidade particular) e limites de responsabilidade. Rejeitam-se todos os outros termos. Em qualquer caso, a responsabilidade agregada total da H.B. Fuller relativamente a qualquer reclamação ou série de reclamações relacionadas que resultem, por contrato, em delito (incluindo negligência), quebra de dever legal, declarações falsas, responsabilidade estrita ou outra, limita-se à substituição dos produtos afectados ou reembolso do preço de compra dos produtos afectados. A H.B. Fuller não será responsável por perda de lucro, perda de margem, perda de contrato, perda de negócio, perda de benevolência ou qualquer perda indirecta ou consequential que resultem de ou com relação ao fornecimento de produto.

Nada em qualquer termo funcionará para excluir ou limitar a responsabilidade da H.B. Fuller por fraude, negligência grave ou por morte ou ferimentos causados por negligência ou por quebra de quaisquer termos implícitos obrigatórios.



## H.B. Fuller

### H.B. Fuller Company

info-europe@hbfuller.com  
www.hbfuller.com/  
eimea/contact-us