

# Adesivo termofusível 779.6

**Adesivo termoplástico a base de resina sintética para revestimento, colagem e pré-colagem de bordos**

## Campos de aplicação

### Revestimento de

- laminados grossos

### Para colagem de:

- Bordos de poliéster
- Bordos de resina melamínica
- Bordos de PVC, de PP e de ABS com verso preparado
- Bordos de papel não comprimido, mas impregnado
- Bordos maciços e folheados

## Vantagens

- Para uso geral
- Bom comportamento de fusão
- Adequado para a pré-colagem de bordos

## Características da colagem

- Resistência ao calor de aproximadamente até 120°C dependendo do bordo.
- Resistência ao frio aproximadamente de até -30°C dependendo do bordo.
- Boa resistência à água (importante no procedimento de branqueamento ou mancheamento de folheados de bordos).
- Boa resistência conta envelhecimento
- Boa resistência contra oxidação.

## Características do adesivo

**Base :** EVA-copolímero

**Densidade:** aprox. 1,38 g/cm<sup>3</sup>

### Viscosidade

- Brookfield HBTD, br. 27/10 rpm:

com 180°C: 130.000 ± 22.000 mPas

com 200°C: 80.000 ± 15.000 mPas

**Índice de fusão conforme DIN 53 735 (norma industrial alemã):**

**(MFI 150/2,16):** 45 ± 15 g/10 minutos

**Tempo de amolecimento:**

**(anel e bola):** 105 ± 5°C

Quando a máquina ficar parada por mais tempo deve-se diminuir a temperatura para aprox. 160°C.

## Temperatura de aplicação:

200 – 210°C

Uma temperatura baixa demais causa colagens defeituosas. Temperaturas mais altas – por período maior de tempo – danificam a cola e provocam sua decomposição.

## Fornecimento em forma de:

Granulado, cartuchos

## Número das cores:

branco (ref. -10)

marfim (ref. - 20)

castanho médio (-ref. - 50)

preto (ref. - 99)

## Identificação:

não submetido a identificação segundo normas em vigor na União Europeia.  
(Ver nossa ficha de segurança).

As colas termofusíveis produzem vapores desagradáveis também sob cumprimento das temperaturas de trabalho prescritas. Muitas vezes se formam odores incômodos. Se as temperaturas de trabalho prescritas são significativamente ultrapassadas por certo tempo, poderão se formar produtos de decomposição nocivos, por isto deve-se tomar medidas apropriadas para eliminação de vapores, por exemplo através de um sistema adequado de aspiração

## Máquinas para aplicação

- Máquinas automáticas com rolos para colagem de bordos
- Máquinas automáticas com tubeira para colagem de bordos
- Instalações para pré-colagem de bordos

# Adesivo termofusível 779.6

## Instruções de aplicação

O material suporte deve estar preparado, exatamente topo a topo e livre de poeira. Os painéis e material para bordos devem ser aclimatizados até atingirem temperatura ambiente. Umidade favorável da madeira 8 – 10 %. A temperatura ambiente não deve estar abaixo de 18°C. Evitar corrente de ar.

## Controle de temperatura

A temperatura deve ser controlada (se necessário deve ser ajustada) regularmente diretamente no sistema de aplicação com um termômetro de laboratório, aparelho bimetálico ou termômetro de contato.

Termostatos podem indicar temperaturas inexatas com o passar do tempo.

## Velocidade de avanço

8 – 50 m/min., dependendo da largura dos bordos. Uma velocidade muito lenta pode causar defeitos na colagem.

## Quantidade de cola a aplicar

A quantidade a aplicar deve ser ajustada de maneira que a cola saia ligeiramente dos cantos. Para controlar se há uma película contínua de cola deve ser feito um teste com uma tira transparente de PVC duro.

## Consumo para pré-colagem de bordos

80 – 100 g/m<sup>2</sup>

## Trabalhos de acabamento

Trabalhos de acabamento (cortar, fresar, aplainar etc...) podem ser feitos diretamente após a colagem.

## Limpeza

Os utensílios de trabalho devem ser limpos com KLEIBERIT Limpador 827.0.

## Embalagens

### KLEIBERIT SK 779.6:

Saco de	25,0 kg neto
Cartão com 45 cartuchos	
Para HOLZ-Her de	355 g neto
	(total 15,98 kg neto)

### KLEIBERIT Limpador 827.0:

lata de	4,5 kg neto
cartão com 12 garrafas de metal de	700 g neto

Outras embalagens sob pedido.

## Armazenamento

KLEIBERIT SK 779.6 pode ser armazenado durante aproximadamente 2 anos em lugar seco e fresco.

cp 0615 Substitui a versão de data anterior.

### ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS

Os resíduos de cola e seus recipientes devem ser eliminados de acordo com as normas locais e estaduais vigentes. Nossas embalagens são de material reciclável.

### SERVICO AO COMPRADOR

Nosso departamento de aplicações pode ser consultado a qualquer momento sem compromisso. Os dados contidos na folha de utilização são provenientes de resultados obtidos até esta data. Devem ser considerados como informação sem compromisso. Por favor, certificar-se se nossos produtos são adequados para a aplicação desejada. Não assumimos nenhuma responsabilidade acima do preço do nosso produto. Não nos responsabilizamos por declarações feitas anteriormente. V. Sa. pode recorrer ao nosso serviço técnico, o qual vos atenderá livre de qualquer despesa e sem compromisso.